

**WIG-Stab**  
**WIG Duplex**

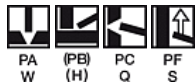


**Eigenschaften:**

Schweißstab aus stickstoffhaltigem, ferritisch-austenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl zum WIG-Schweißen nichtrostender ferritisch-austenitischer Duplex-Stähle. Betriebstemperaturen bis +250 °C. Der Gehalt an Deltaferrit im unbehandelten Schweißgut liegt bei 25 – 35 %. Das Schweißgut hat eine besonders gute Beständigkeit gegen Lochfraß, Spaltkorrosion und Spannungsrisskorrosion in chlo-ridhaltigen, wässrigen Medien.

<b>ähnlich 1.4462</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b> 1.4347, 1.4417, 1.4460, 1.4462, 1.4582	<b>Mechanische Gütewerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b> DIN EN ISO 14343-A : W 22 9 3 NL EN 12072: W 22 9 3 NL		Streckgrenze: 380 - 450 MPa Zugfestigkeit: 550 MPa Dehnung: > 20 % Kerbschlagarbeit: > 32 J

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

DC (-)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
35065016	WIG Duplex	ø 1,60 mm	1.000 mm
35065020	WIG Duplex	ø 2,00 mm	1.000 mm
35065024	WIG Duplex	ø 2,40 mm	1.000 mm