

Hartauftragungs-Stabelektrode  
**ULTRADUR**

- Hohe Verschleißfestigkeit bereits in der ersten Lage
- Gleichmäßiger Schmelzfluss mit nahezu schlackefreiem Schweißgut
- Sehr hohe Ausbringung bis zu 180 %



**Eigenschaften:**

Dick umhüllte Hochleistungselektrode mit ca. 180 % Ausbringung. Extrem hoher Widerstand gegen Abrieb. Setzt bei gleichmäßigem Schmelzfluss ein nahezu schlackefreies Schweißgut ab. Die in der Oberfläche des Schweißgutes enthaltenen Mikrorisse spiegeln die Härte der Stabelektrode wieder und wirken dadurch dem Verschleiß positiv entgegen.

**Einsatzbereiche:**

- Für zähe und verschleißfeste Hartauftragungen
- Einsetzbar an Bauteilen mit starkem Reibeverschleiß und mäßiger Schlagbeanspruchung, wie z. B. Erdbearbeitungsmaschinen, Pflüge, Abstreifer, Schaufelräder, Förderschnecken, Sandpumpengehäuse etc.

**Sonderlegierung**

**Normbezeichnung:**

Sonderlegierung

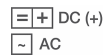
**Mechanische Gütewerte**

Härte: ca. 69 HRC

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
140012	ULTRADUR	ø 2,50 mm	350 mm
140013	ULTRADUR	ø 3,25 mm	350 mm
140014	ULTRADUR	ø 4,00 mm	450 mm