

29/9 Universal-Reparaturelektrode

Ultima X

- Universelle Spezial-Elektrode für alle anfallenden Reparaturen, auch zur Werkzeugreparatur geeignet
- Einsetzbar für unterschiedliche Stahlkombinationen, auch für unbekannte Stähle und Stahlguss
- Rissichere, korrosionsbeständige Schweißnähte, auch bei extremer Beanspruchung hitze- und zunderbeständig



Eigenschaften:

- Spritzerfreies und feinschuppiges Nahtaussehen
- Als Pufferlage vor Hartauftragungen und Auftragsschweißungen
- Gute Zünd- und Wiederzündeeigenschaften
- Extrem hitzebeständig bis +1000 °C
- Zwischenlagentemperatur < +250 °C

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 3581-A: E 29 9 R 3 2
DIN EN 1600: E 29 9 R 3 2

Grundwerkstoffe:

Schwer schweißbare - nicht bekannte Stähle wie z. B. Vergütungs-, Werkzeug-, Manganhartstähle, Federstähle, Warmarbeitsstähle, Kohlenstoff- und Schnellarbeitsstähle

Mechanische Gütewerte

Streckgrenze: >500 MPa
Zugfestigkeit: 700-850 MPa
Dehnung: >20 %
Härte: ca. 240 HB

Schweißpositionen



| Art.-Nr. | Bezeichnung | Maße | Länge |
|----------|-------------|-----------|--------|
| 122002 | Ultima X | ø 2,50 mm | 300 mm |
| 122003 | Ultima X | ø 3,25 mm | 350 mm |