

**Stabelektrode
TS Unifix**



Eigenschaften:

Sehr gut geeignet für Heft- und Montageschweißungen. Ausgezeichnete Schweißbeigenschaften beim Schweißen von Fallnähten. Das Schweißnahtaussehen ist sehr feinschuppig. Die leicht entfernbare Schlacke, sowie geringste Spritzerbildung unterscheiden diese Elektrode von Schweißzusätzen gleicher Legierung. Ein gleichmäßig ruhig brennender Lichtbogen, sowie eine gute Spaltüberbrückbarkeit zeichnen diese Stabelektrode als einen besonderen Schweißzusatzwerkstoff aus.

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 35 0 RC 11
AWS A 5.1: E 6013

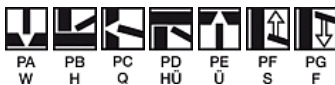
Grundwerkstoffe:

S235JRG2 - S355J2, GS-38, GS-45, St35, St45, St35.8
Kesselstähle P235GH, P265GH, P295GH, Schiffbaustähle, Feinkorn-Baustähle bis zu P355N

Mechanische Güterwerte

Streckgrenze:	355 MPa
Zugfestigkeit:	440 MPa
Dehnung:	22 %
Kerbschlagarbeit:	47 J

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
104025	TS Unifix	ø 2,50 mm	350 mm