

**MSG-Schutzgas-Schweißdraht
TS SG II**



Eigenschaften:

Niedriglegierte Drahtelektrode für das MAG-Verfahren zum Verbindungs- und Auftragsschweißen von Bau- und Rohrstählen mit CO₂ und Mischgasen.

1.5125	Grundwerkstoffe:	Mechanische Güterwerte
Normbezeichnung:	allgemeine Baustähle: S 185 - E 355 Feinkornbaustähle: StE 255 bis StE 355, WStE 255 bis WStE 355 Kesselbleche: P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH Rohrstähle: L 210 - L 360 Schiffbaustähle: A, B, D, E Stahlguss: 1.0420 (GS 38) - 1.0552 (GS 52)	Streckgrenze: = / <420 MPa Zugfestigkeit: 500 - 640 MPa Dehnung: = / < 22 % Kerbschlagarbeit: 47J (-20 °C)
DIN EN ISO 14341-A: G 42 4 C/M G3Si1, DIN EN 440: G 42 4 C/M G3Si1, AWS A.5.18-79: ER 70 S-6		

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
G390000	TS SG II, verkupfert	15 kg	ø 0,60 mm	D-300
G390000-1	TS SG II, verkupfert	5 kg	ø 0,60 mm	D-200
G390001	TS SG II, verkupfert	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
G390002	TS SG II, verkupfert	5 kg	ø 0,80 mm	D-200
G390002-1	TS SG II, verkupfert	1 kg	ø 0,80 mm	D-100
G390003	TS SG II, verkupfert	15 kg	ø 1,00 mm	K-300
G390004	TS SG II, verkupfert	5 kg	ø 1,00 mm	D-200
G390004-1	TS SG II, verkupfert	1 kg	ø 1,00 mm	D-100
G390005	TS SG II, verkupfert	15 kg	ø 1,20 mm	K-300

Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen