

**Automatik-Elektrode
TS 2000 Super®**



Eigenschaften:

Dick rutilumhüllte Stabelektrode für das Verbindungsschweißen unlegierter Stähle; für besonders glatte Nähte. Zeichnet sich durch sehr gute Schlackenentfernbarkeit, leichtes Wiedierzünden, intensiven, ruhigen Lichtbogen und einfache Handhabung aus. Weitgehend spritzerfrei. Sauberes Nahtaussehen. Das abgesetzte Schweißgut ist rissfrei. Universell einsetzbar, z. B. im Maschinen-, Konstruktions-, Rohrleitungs-, Behälter-, Kessel- und Schiffbau.

Normbezeichnung:

DIN ENISO2560-A:E42 0 RR 12
DIN EN 499: E 42 0 RR 12
AWS A-5.1: E 6013

Grundwerkstoffe:

S355 J2G3 DIN EN 10025,
S355N DIN EN 10113
allgemeine Baustähle: S 185 - S 355 J2
Schiffbaustähle: A, B, D;
Kesselbleche: P 235 GH, P265 GH, P 295 GH
Feinbleche: nach EN 10130
Rohrstähle: L 210 - L 360
Stahlguss: GS-38 bis GS-52.

Mechanische Gütwerte

Streckgrenze: > 420 MPa
Zugfestigkeit: 510-610 MPa
Dehnung: > 22 %
Kerbschlagarbeit: 47 J (0 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
102001	TS 2000 Super®	ø 2,00 mm	300 mm
102002	TS 2000 Super®	ø 2,50 mm	350 mm
102003	TS 2000 Super®	ø 3,25 mm	350 mm
102004	TS 2000 Super®	ø 4,00 mm	350 mm