

Die neue Hartauftragung von TECHNOLIT®  
**MSG-Ultramax**

- **Extreme Härte und hohe Verschleißfestigkeit durch komplexe Karbide aus Chrom, Niob und Bor**
- **Auch für kleine Schutzgasanlagen ab 240 A Leistung, da Drahtdurchmesser von 1,2 mm**
- **Glatte Oberfläche und wenig Einbrand durch das leicht fließende Schmelzband**



**Eigenschaften:**

Auch für kleinere Schutzgasschweißanlagen ab ca. 240 A Leistung. Extrem verschleißfester Hartauftragungsdraht mit Bestandteilen aus Cr, Nb und B-Karbiden. Sehr hoher Abrasionswiderstand bei mittlerer Stoßbelastung. Die in der Oberfläche des Schweißgutes enthaltenen Mikrorisse spiegeln die Härte der Stabelektrode wieder und wirken dadurch dem Verschleiß positiv entgegen. Lässt sich sehr gut im niedrigem Amperebereich verschweißen, dadurch kaum Abbrand von Karbiden. Das Anwendungsspektrum liegt im Einsatzbereich von Mischerflügeln, Erdbearbeitungsmaschinen, z. B. Pflügen, Rüttelplatten, Baggerzähnen, Bohrgeräten, Förderschnecken, Baggereimern, Mischerflügeln usw.

**Einsatzbereiche:**

Aufschweißen von verschleißfesten Schichten an Mischerflügeln und Erdbearbeitungsmaschinen, z.B.: Pflügen, Rüttelplatten, Baggerzähnen, etc.

**Normbezeichnung:**

Sonderlegierung

**Grundwerkstoffe:**

Der Einsatzbereich liegt überwiegend beim Aufschweißen von verschleißfesten Schichten an Mischerflügeln und Erdbearbeitungsmaschinen, z. B. Pflügen, Rüttelplatten, Baggerzähnen, etc.

**Mechanische Gütewerte**

Härte: 65 HRC

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Spulenart
350036	MSG-Ultramax	ø 1,20 mm	K-300
350037	MSG-Ultramax	ø 1,20 mm	K-300