

**Warmfeste Drahtelektrode  
MSG Mo**



**Eigenschaften:**

Verkupferte Massivdrahtelektrode für Schweißungen im Kessel-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau. Schweißgut ist sehr zäh und rissicher. Geeignet für Betriebstemperaturen bis +500 °C.

<b>1.5424</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b>	<b>Mechanische Güterwerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b>	P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH, S 235 - S 355 15 Mo 3, 17 Mn 4	Streckgrenze: >480 MPa Zugfestigkeit: 560-720 MPa Dehnung: >22 % Kerbschlagarbeit: >47 J (-20 °C)
DIN EN ISO 21952-A: G Mo Si EN 12070: G Mo Si AWS/ASME SFA-5.28:ER 80 S-G		

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
31016408	MSG Mo	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
31016409	MSG Mo	5 kg	ø 0,80 mm	D-200
31016410	MSG Mo	15 kg	ø 1,00 mm	K-300
31016412	MSG Mo	15 kg	ø 1,20 mm	K-300