

Spezieller Schweißdraht für rostfreie, warmfeste Stähle

MSG Inomax 2

- **Stabil brennender Lichtbogen und erheblich weniger Schweißspritzer durch niob-stabilisiertes Schweißgut**
- **Bessere Drahtförderung und optimale Stromübertragung zum Schweißdraht durch die matt gezogene, rauere Drahtoberfläche**
- **Gleichmäßigere Struktur und geringer konkaver Aufbau der Schweißnaht durch spezielle niob-stabilisierte Legierung und die rauere Oberfläche**



Eigenschaften:

Die matt gezogene, rauere Oberfläche bringt zwei deutliche Vorteile:

- Bessere Drahtförderung durch höhere Haftreibung an den Vorschubrollen
- Weniger Kontaktunterbrechungen in der Stromdüse, da vorhandene Fremdstoffablagerungen wie Ziehwachse und Oxide nicht am Einlass der Stromdüse abgestreift, sondern mittransportiert und im Lichtbogen verbrannt werden

Einsatzbereiche:

- Lebensmittelverarbeitende Betriebe wie Molkereien, Schlachthöfe, Brauereien, Getränkehersteller und Großbäckereien
- Kläranlagen und Rohrleitungsbau
- Tank- und Fahrzeugbau
- Alle edelstahlverarbeitenden Betriebe

1.4551

Grundwerkstoffe:

1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4301, 1.4308, 1.4306

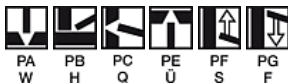
Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14343-A:G 19 9 Nb Si
DIN EN 12072 : G 19 9 Nb Si

Mechanische Gütewerte

Streckgrenze: 270-350 MPa
Zugfestigkeit: 520-550 MPa
Dehnung: 25-30 %
Kerbschlagarbeit: 32 J (+20 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

 DC (+)

Art.-Nr.	Inhalt	Maße	Spulenart	ME
320908	5 kg	ø 0,80 mm	D-200	kg
320708	15 kg	ø 0,80 mm	K-300	kg
320910	5 kg	ø 1,00 mm	D-200	kg
320710	15 kg	ø 1,00 mm	K-300	kg
320712	15 kg	ø 1,20 mm	K-300	kg