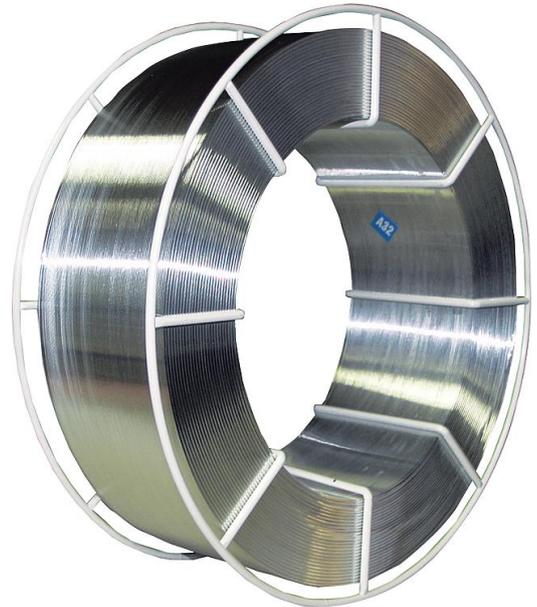


Aluminiumschweißdraht
MSG Alupur

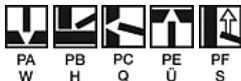


Eigenschaften:

Drahtelektrode aus Aluminium zum MIG-Schweißen von Reinaluminium. Diese gut fließende Aluminiumlegierung ist in fast allen Positionen verschweißbar und hat ein sauberes, übersichtliches Schmelzbad. Der Ti-Gehalt bewirkt eine Kornverfeinerung im Schweißgut.
Anwendung: Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Bei größeren Werkstücken und Wanddicken über 15 mm den Bereich der Schweißfuge auf +150 °C vorwärmen.

3.0805	Grundwerkstoffe: Reinaluminium, z. B. Al 99,5 (3.0255), Al 99 (3.0205)	Mechanische Gütwerte
Normbezeichnung: DIN EN ISO 18273 - S AL 1450 (AL 99,5 Ti) DIN 1732: S Al 99,5 Ti		Streckgrenze: 30 MPa Zugfestigkeit: 80 MPa Dehnung: 35 %

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

☰+ DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
330210	MSG Alupur	7 kg	ø 1,00 mm	K-300

Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen