

Stahlvernetzter Schrumpfschlauch auf Polyolefinbasis für universelle Anwendungen

Schrumpfschlauch



Abbildung ähnlich!

Eigenschaften:

- Der Gambit®-Schrumpfschlauch schrumpft bis ca. 1/2 seines ursprünglichen Durchmessers zusammen, daher sind nur wenige Größen erforderlich, um den gesamten Bereich einer großen Menge von Anwendungen auf unregelmäßigen Formen zu decken
- Dünnwandiger flexibler Schlauch, mit niedriger Schrumpftemperatur auf Kleinspulen in einer praktischen Spenderbox
- Preiswerter, stahlvernetzter Schlauch, mit hervorragenden Schutzeigenschaften
- Durch die Stahlvernetzung ist er kaltflussbeständig, unschmelzbar und besitzt eine hohe mechanische Festigkeit
- Sehr gute Beständigkeit gegen Lösemittel und Chemikalien

Technische Daten:

Physikalisch:

Zugfestigkeit MPa., min.	17,5	ASTM D 638
Reißdehnung, % min.	400	ASTM D 638
Dichte, max.	1,33	ASTM D 792
Biessamkeit b. Kälte	keine Rissbildung	MIL-I-23053

-55°C b. 4 Std.

Langzeitalterung, min. 168 Std. bei +150 °C

Reißdehnung, %	210	MIL-I-23053
Elastizitätsmodul, MPa	110	ASTM D 882
Längsschrumpfung, %	-5	MIL-I-23053

Elektrisch:

Durchschlagfestigkeit, kV/mm. min.	28	ASTM D 876
------------------------------------	----	------------

spezifischer Durchgangswiderstand, Ohm/cm, min.	4,7 x 10 ¹⁴	ASTM D 876
---	------------------------	------------

Chemisch:

Wasseraufnahme, %, max. 0,35 ASTM D 570

Brennbarkeit selbstverlöschend (60 Sek. max.)

ASTM D 2671-Method B

Lagerfähigkeit unbegrenzt –

Schrumpftemperatur, nominal, °C +90 –

Dauer temperaturbeständigkeit -55 °C bis +125 °C –

Einsatzbereiche:

- Zur Ummantelung von Leitungen
- Zuverlässige elektrische Isolierung und Korrosionsschutz bei Quetsch- und Lötverbindungen, Kabelschuhen, Klemmen, Konfektionierung von Kabelbäumen und anderen spannungsführenden Teilen

Anwendung:

Verarbeitungshinweis:

Ein Stück des Schrumpfschlauchs in der benötigten Länge abschneiden und über die zu verbindende Stelle schieben. Beim Zuschneiden auf glatte Schnittkante achten. Mit dem Schrumpfen immer an einem Ende beginnen. Nach dem Erhitzen die Verbindung vollständig auskühlen lassen. Möglichst hohe Schrumpftemperatur im angegebenen Bereich wählen.

Art.- Nr.	Länge \varnothing innen vor Schrumpfung Zoll	\varnothing innen vor Schrumpfung mm	\varnothing innen nach vollständiger Schrumpfung max. mm	\varnothing innen nach vollständiger Schrumpfung nom. mm
GE 100 060	15 m/ 1/8 Rolle	3,2	1,6	0,51
GE 100 061	12 m/ 3/16 Rolle	4,8	2,4	0,51
GE 100 062	12 m/ 1/4 Rolle	6,4	3,2	0,64
GE 100 063	8 m/ 3/8 Rolle	9,5	4,8	0,64

Link zur Website

