



Mehrweckschmierfett mit Rostschutzzusätzen

Lebensmittel-Schmierfett für Lube-Shuttle



Eigenschaften:

- Hellfarbiges Mehrweckschmierfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in der Lebensmittelindustrie
- NSF-H1 registriert (Nr. 141748)
- Bildet an der Reibfläche einen tragfähigen Schmierfilm, der zuverlässig vor Korrosion und Verschleiß schützt
- Ist heißwasser-, dampf-, haft- und hochtemperaturbeständig von -20 °C bis +120 °C
- Ermöglicht verlängerte Nachschmierfristen
- Zur Schmierung von Wälzlagern in Abfüll- und Verpackungsmaschinen und anderen Maschinenelementen wie Gewindespindeln oder Führungen

Einsatzbereiche:

Nahrungsmittel-, Futtermittel- und Getränkeindustrie. Für Molkereien, Brauereien, Großschlachtereien, Konservenfabriken, Großküchen, Textil- und Bekleidungsindustrie, Haus- und Waschmaschinen, Elektro- und feinmechanische Geräte

Technische Daten:

Kennzeichnung	KF 2 K – 20	-
Farbe	transparent	-
Verdicker	Aluminiumkomplexeife	-
Gebrauchstemperaturen	-30 bis + 120 °C	Hausmethode
Tropfpunkt °C	> 240 °C	DIN-ISO 2176
Walkenpenetration mm	265 – 295	DIN-ISO 2137
	10-1	
NLGI-Klasse	2	DIN 51818
Grundöl	med. Weißöl	-
Festschmierstoff	-	-
Fließdruck	bei -20 °C hPa < 1.400	DIN 51806

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung	Inhalt
901455	Lebensmittel-Schmierfett	Lube-Shuttle	400 g