

Titan-WIG-Stab
WIG Ti



Eigenschaften:

Die Nahtoberseite als auch die Wurzelseite mit Randzonen sind durch Argon-Schutzvorrichtungen auch während der Abkühlung bis unter +300 °C vor Luftzutritt zu schützen. Auf Sauberkeit der Schweißkanten, der Randzonen und des Schweißzusatzes ist zu achten. Unlegierte Titanqualität mit mittlerer Festigkeit und guter Dehnung sind die Eigenschaften dieses WIG-Stabes. Schweißen nur unter Ausschluss atmosphärischer Gase.

3.7036	Grundwerkstoffe: Rein Titan z.B. 3.7035, Titan Grade 2 und 3	Mechanische Güterwerte
Normbezeichnung: DIN EN ISO 24034: S Ti 0120 (Ti99,6) DIN 1737: SG Ti 2 AWS/SFA 5.16: ER Ti-2/ER Ti-3		Streckgrenze: 250 MPa Zugfestigkeit: 390 - 540 MPa Dehnung: 20 - 22 % Härte: 120 - 160 HB

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

 DC (-)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
36060020	WIG Ti	ø 2,00 mm	1.000 mm