

Magnesium-WIG-Stab
WIG Mg



Eigenschaften:

Die Bindung erfolgt durch Diffusion mit dem Grundwerkstoff. Das Schweißgut ist riss- und porenfrei, farbgleich zu Mg-Legierungen und korrosionsbeständig. Anwendung: Verbinden und Auftragen von Magnesium und Magnesiumlegierungen sowie Schweißungen an MG-Blechen/-Profilen, Guss-Stücken/-Motoren und -Getriebegehäusen.

3.5612	Grundwerkstoffe: Magnesium und Magnesiumlegierungen	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung: DIN 1729: SG-Mg Al 6 Zn AWS/SFA-5.19: ER AZ 61 A		Streckgrenze: 100 MPa Zugfestigkeit: 180 MPa Dehnung: 5 % Härte: 50 – 55 HB

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
36050032	WIG Mg	ø 3,00 mm	914 mm