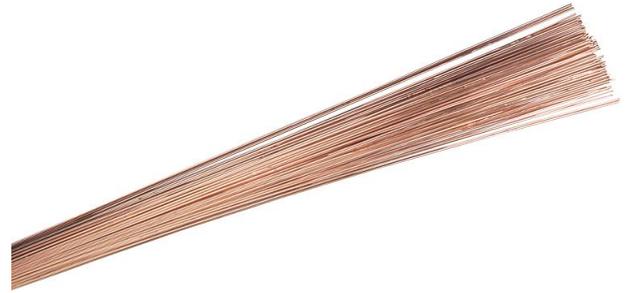


Warmfester WIG Stab
WIG Cromo 2



Eigenschaften:

Schweißstab aus niedriglegiertem, chrom-molybdänhaltigem Stahl zum WIG-Schweißen warmfester und druckwasserbeständiger Stähle für Betriebstemperaturen bis +600 °C. Einsatzgebiet ist die Verarbeitung warmfester Stähle im Kessel-, Behälter-, Rohrleitungs- und Reaktorbau. Vorwärmtemperatur +200 °C bis +350 °C. Zwischenlagentemperatur max. +350 °C. Wärmebehandlung nach dem Schweißen mind. ½ Std. bei +700 °C bis +750 °C, Abkühlung an ruhender Luft.

1.7384	Grundwerkstoffe: 1.7380, 1.7383	Mechanische Güterwerte
Normbezeichnung: DIN EN ISO 21952-A: W Cr Mo 2 Si EN 12070: W Cr Mo 2 Si AWS/ASME SFA-5.28: ER 90 S-G		Streckgrenze: 460 MPa Zugfestigkeit: 640 MPa Dehnung: 22 % Kerbschlagarbeit: 140 J (+20 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

DC (-)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
35010216	WIG Cromo 2	ø 1,60 mm	1.000 mm
35010220	WIG Cromo 2	ø 2,00 mm	1.000 mm