

WIG Stab  
**WIG Aloxal**

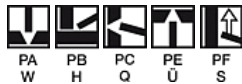


**Eigenschaften:**

Schweißstab zum WIG-Schweißen von AlMg-Legierungen bis 3 % Mg.  
Das Schweißgut ist korrosions- und seewasserbeständig. Annähernd farbgleiche Schweißverbindungen an anodisch oxidierbaren Werkstoffen.  
Dicke Bauteile auf +150 °C vorwärmen. Das Schweißgut ist gut eloxierbar.

<b>3.3536</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b> z.B. AlMg 1.8 (3.3326); AlMg 3 (3.3535); AlMn 1 (3.0515)	<b>Mechanische Güterwerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b> DIN EN ISO 18273: S Al 5754 (AlMg 3) DIN 1732: SG-AlMg 3 AWS A-5.10: ER 5754		Streckgrenze: 100 MPa Zugfestigkeit: 200 MPa Bruchdehnung: 25 %

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
360049	WIG Aloxal	ø 1,60 mm	1.000 mm
360050	WIG Aloxal	ø 2,00 mm	1.000 mm
360051	WIG Aloxal	ø 2,40 mm	1.000 mm
360052	WIG Aloxal	ø 3,20 mm	1.000 mm