

**WIG-Stab**  
**WIG 37**

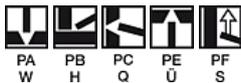


**Eigenschaften:**

Schweißstab aus Nickel-Chrom-Eisen-Legierungen zum WIG-Schweißen von Nickellegierungen, kaltzähnen Nickelstählen und artverschiedenen Verbindungen. Betriebstemperaturen bis +1.000 °C, kaltzäh bis -296 °C. Temperaturabgrenzung: +500 °C in schwefelhaltiger Atmosphäre; max. +800 °C für vollbelastete Nähte. Nichtrostend, hitzebeständig, hochwarmfest. Sauberkeit des Werkstückes im Schweißnahtbereich ist Voraussetzung für eine rissfreie Verbindung. Einsatzgebiete sind z. B. Druckbehälter-, Kessel-, Armaturen-, Maschinen- und Apparatebau. Für dünne Bleche und Wurzelschweißungen. Unternahtschutz; bei V- und X-Nähten Öffnungswinkel mind. 70°. Die Drahtelektrode wird bevorzugt beim Impulslichtbogenschweißen verwendet.

<b>2.4806</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b>	<b>Mechanische Gütewerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b>	1.4583, 1.4958, 1.4876, 1.4981, 1.4988, 1.5637, 1.5662, 1.5680, 1.6905, 2.4630, 2.4631, 2.4669, 2.4816, 2.4858, 2.4869, 2.4870, 2.4951, 2.4952, 2.4969	Streckgrenze: => 380 MPa Zugfestigkeit: => 620 MPa Dehnung: => 35 % Kerbschlagarbeit: 90 J
DIN EN ISO 18274: S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)		
DIN 1736: SG-NiCr20 Nb		
ASTM/SFA-5.14: ER Ni Cr-3		

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

DC (-)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
35013716	WIG 37	ø 1,60 mm	1.000 mm
35013720	WIG 37	ø 2,00 mm	1.000 mm
35013724	WIG 37	ø 2,40 mm	1.000 mm