

Hoch korrosionsbeständiger WIG Stab
WIG 35



Eigenschaften:

Schweißstab aus kupferhaltigem, vollaustenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl mit hohem Molybdän- und besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt zum WIG-Schweißen hochlegierter Stähle mit erhöhter Korrosionsbeständigkeit gegen reduzierende Medien. Schweißgut für eine Betriebstemperatur bis +450 °C. Das Gefüge ist vollaustenitisch. Zwischenlagentemperatur max. +150 °C. Das Schweißgut ist nichtrostend, IK-beständig, mit guter Korrosionsbeständigkeit. Das Schweißgut ist resistent gegen Schwefel- und Phosphorsäure, sowie gegen Meerwasser. Kornzerfallbeständigkeit für Nasskorrosion bis +450 °C. Kaltzäh bis -196 °C.

1.4519	Grundwerkstoffe: 1.4500, 1.4505, 1.4506, 1.4439, 1.4539, 1.4429	Mechanische Güterwerte Streckgrenze: 320 - 350 MPa Zugfestigkeit: 510 - 560 MPa Dehnung: 25 - 35 % Kerbschlagarbeit: 70 J (+ 20 °C)
Normbezeichnung: DIN EN ISO 14343-A: W 20 25 5 Cu L		

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
35063516	WIG 35	ø 1,60 mm	1.000 mm
35063520	WIG 35	ø 2,00 mm	1.000 mm
35063524	WIG 35	ø 2,40 mm	1.000 mm