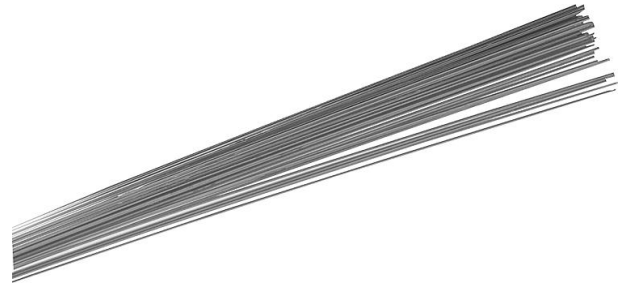


**WIG-Stab**  
**WIG 33**



**Eigenschaften:**

Schweißstab aus Nickel-Chrom-Molybdän-Legierungen zum WIG-Schweißen von Nickellegierungen, kaltzähen Nickelstählen und artverschiedenen Verbindungen. Betriebstemperaturen bis +1.000 °C, kaltzäh bis -196 °C Schwarz-Weiß-Verbindungen für Betriebstemperaturen über +300 °C, nichtrostend. Hohe Beständigkeit gegen korrosive Medien, Zunderbeständigkeit bis +1.100 °C, Temperaturabgrenzungen: max. +500 °C in schwefelhaltiger Atmosphäre, beständig gegen Spannungsrissskorrosion. Sauberkeit des Werkstückes im Schweiß-nahtbereich ist Voraussetzung für eine rissfreie Verbindung. Bei dünnen Blechen und Wurzelschweißungen ist Unternahtschutz erforderlich. Bei V- und X-Nähten sollte der Öffnungswinkel mind. 70° betragen. WIG-Schweißstab immer im Schutzgasbereich führen.

<b>2.4831</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b> 2.4876, 2.4618, 2.4619, 1.4529	<b>Mechanische Gütewerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b> DIN EN ISO 18274: S Ni 6625 DIN 1736: SG-NiCr22 Mo 9 Nb AWS/ASME SFA-5.14: ER NiCrMo-3		Streckgrenze: 520 MPa Zugfestigkeit: 760 - 800 MPa Dehnung: 35 % Kerbschlagarbeit: 110 J (+20 °C)

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
35013316	WIG 33	ø 1,60 mm	1.000 mm
35013320	WIG 33	ø 2,00 mm	1.000 mm
35013324	WIG 33	ø 2,40 mm	1.000 mm