

**Hochlegierter Schweißzusatzstab mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt**  
**WIG 19-9**

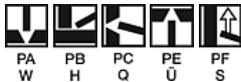


**Eigenschaften:**

Hochlegierter Schweißzusatzstab mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt für das Verbindungsschweißen an nichtrostenden und kaltzähen Stählen. Schweißgut ist beständig für Betriebstemperaturen von -196 °C bis +400 °C.

Normbezeichnung:	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütewerte
DIN EN ISO 14343 - A: W 19 9 L Si EN 12072: W 19 9 L Si AWS/ASME SFA - 5.4: ER 308 L Si	1.4550, 1.4541, 1.4552, 1.4306, 1.4301, 1.4308	Streckgrenze: 205 - 320 MPa Zugfestigkeit: > 510 MPa Dehnung: 25 - 30 % Kerbschlagarbeit: 32 J (-196 °C)

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

 DC (-)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
G350210	WIG 19-9	ø 1,00 mm	1.000 mm
G350215	WIG 19-9	ø 1,60 mm	1.000 mm
G350220	WIG 19-9	ø 2,00 mm	1.000 mm
G350224	WIG 19-9	ø 2,40 mm	1.000 mm
G350232	WIG 19-9	ø 3,20 mm	1.000 mm
G350240	WIG 19-9	ø 4,00 mm	1.000 mm
G350250	WIG 19-9	ø 5,00 mm	1.000 mm