

Hochlegierter Schweißzusatzstab mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt
WIG 19-12-3



Eigenschaften:

Hochlegierter Schweißzusatzstab mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt für das Verbindungsschweißen an nichtrostenden und kaltzähen Stählen. Schweißgut ist beständig für Betriebstemperaturen von -196 °C bis +400 °C.

1.4430	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung: DIN EN ISO 14343 A: W 19 12 3 L Si AWS A 5.9: ER 316 L Si	1.4583, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4301, 1.4308, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.4306, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4435, 1.4436, 1.4550, 1.4541, 1.4552	Streckgrenze: 315 - 320 MPa Zugfestigkeit: >510 MPa Dehnung: 25 - 30 % Kerbschlagarbeit: >32 J (-120 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

 DC (-)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
G350410	WIG 19-12-3	ø 1,00 mm	1.000 mm
G350415	WIG 19-12-3	ø 1,60 mm	1.000 mm
G350420	WIG 19-12-3	ø 2,00 mm	1.000 mm
G350425	WIG 19-12-3	ø 2,40 mm	1.000 mm
G350430	WIG 19-12-3	ø 3,20 mm	1.000 mm
G350450	WIG 19-12-3	ø 5,00 mm	1.000 mm