

WIG Stab  
**WIG 19-12-3**



**Eigenschaften:**

Hochlegierter Schweißzusatzstab mit extra niedrigem Kohlenstoffgehalt für das Verbindungsschweißen an nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Korrosionsbeständige Auftragsschweißungen. Schweißgut ist beständig für Betriebstemperaturen von -196 °C bis +400 °C.

<b>1.4430</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b> 1.4583, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4435, 1.4436, 1.4550, 1.4541, 1.4552	<b>Mechanische Gütewerte</b> Streckgrenze: 315 – 320 MPa Zugfestigkeit: > 510 MPa Dehnung: 25 – 30 % Kerbschlagarbeit: > 32 J (-120 °C)
<b>Normbezeichnung:</b> DIN EN ISO 14343 -A: W 19 12 3 L Si, AWS A 5.9: ER 316 L Si		

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

DC (-)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
350410	WIG 19-12-3	ø 1,00 mm	1.000 mm
350415	WIG 19-12-3	ø 1,60 mm	1.000 mm
350420	WIG 19-12-3	ø 2,00 mm	1.000 mm
350425	WIG 19-12-3	ø 2,40 mm	1.000 mm
350430	WIG 19-12-3	ø 3,20 mm	1.000 mm
350450	WIG 19-12-3	ø 5,00 mm	1.000 mm