

MSG-Schutzgas-Schweißdraht
TS-SG III, verkupfert

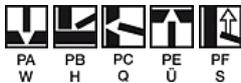


Eigenschaften:

Niedriglegierte Drahtelektrode für das MAG-Schweißen zum Verbindungs- und Auftragsschweißen von Bau- und Rohrstählen und von höherfesten Werkstoffen im Behälter-, Konstruktions- und Fahrzeugbau unter Anwendung von Mischgasen oder CO₂. Auch bei hoher Strombelastung brennt der Lichtbogen ruhig und stabil. Das Schweißgut ist nahezu spritzerfrei.

Normbezeichnung:	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütewerte
DIN EN ISO 14341-A : G 46 4 M G4 S11 AWS 5.18: ER 70 S-6	S235JR - S355J2 EN 10025-2 S275N - S355N EN 10025-3	Streckgrenze: 420 - 460 MPa Zugfestigkeit: 500 - 560 MPa Dehnung: 22 % Kerbschlagarbeit: 47 J (-40°C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

 DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
G390008	TS-SG III, verkupfert	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
G390009	TS-SG III, verkupfert	5 kg	ø 0,80 mm	D-200
G390010	TS-SG III, verkupfert	15 kg	ø 1,00 mm	K-300
G390011	TS-SG III, verkupfert	5 kg	ø 1,00 mm	D-200
G390012	TS-SG III, verkupfert	15 kg	ø 1,20 mm	K-300

Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen