

**MSG-Schutzgas-Schweißdraht
TS SG 3 hellblank**



Eigenschaften:

Niedriglegierte Drahtelektrode für das MAG-Verfahren zum Verbindungs- und Auftragsschweißen von Bau- und Rohrstählen sowie von höherfesten Werkstoffen im Behälter-, Konstruktions- und Fahrzeugbau mit CO₂ und Mischgasen. Auch bei hoher Strombelastung brennt der Lichtbogen ruhig und stabil. Das Schweißgut ist nahezu spritzerfrei.

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 G4 Si1
DIN EN ISO 14341-A: G 42 3 C G4 Si1
AWS 5.18: ER 70 S-6

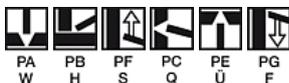
Grundwerkstoffe:

Gruppe 1.2
Gruppe 1.3 (ReH max. 460 MPa)
Gruppe 2.1
Gruppe 3.1 (ReH max. 460 MPa)
P275NL2 - P460NL2
nach ISO 15608:2000

Mechanische Güterwerte

Streckgrenze: 510 MPa (M21) / 450 MPa (C1)
Zugfestigkeit: 580 MPa (M21) / 550 MPa (C1)
Dehnung: 26 % (M21) / (C1)
Kerbschlagarbeit 70 J (M21) / 60 J (-20 °C) (C1)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

☐+ DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
301008	TS-SG 3, hellblank	15 kg	ø 0,80 mm	K-300
301010	TS SG 3, hellblank	15 kg	ø 1,00 mm	K-300
301012	TS SG 3, hellblank	15 kg	ø 1,20 mm	K-300

Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen