

**Verbindungs-Elektrode  
TS 96**



**Eigenschaften:**

Rutilumhüllte Stabelektrode mit ausgezeichneten Zünd- und Schweißigenschaften. Im Industrie- und Handwerksbereich, vor allem jedoch im Maschinen-, Konstruktions-, Behälter- und Schiffbau hervorragend einsetzbar. Auch für wenig geübte Schweißer ist die Elektrode aufgrund ihrer einfachen Handhabung gut geeignet. Das Schweißgut ergibt durch seinen gleichmäßigen Fluss eine sehr glatte, feinschuppige Nahtoberfläche mit geringer Spritzerbildung und guter Schlackenlöslichkeit.

**Normbezeichnung:**

DIN EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12  
EN 499: E 42 0 RR 12  
AWS A 5.1: E 6013

**Grundwerkstoffe:**

S 185 - S 355 J2  
S 355 J2 DIN EN 10025-2  
S 355 N DIN EN 10025-3  
Kesselbleche: P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH  
Rohrstähle: L 210 - L 360  
Schiffsbaustähle: A, B, D  
Stahlguss: 1.0420 (GS-38) - 1.0552 (GS 52)

**Mechanische Gütewerte**

Streckgrenze: 420 MPa  
Zugfestigkeit: 500-640 MPa  
Dehnung: >22 %  
Kerbschlagarbeit: >47 J (0 °C)

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
100972	TS 96	ø 2,00 mm	300 mm
100973	TS 96	ø 2,50 mm	350 mm
100974	TS 96	ø 3,25 mm	350 mm
100975	TS 96	ø 3,25 mm	450 mm
100976	TS 96	ø 4,00 mm	450 mm
100978	TS 96	ø 6,00 mm	450 mm