

**Montage- und Fallnaht-Elektrode
TS 91**



Eigenschaften:

Mitteldick mit Rutillzellulose umhüllte Stabelektrode für Schweißungen im Montage-, Werkstatt- und Reparaturbereich. Hervorragend geeignet für senkrechte Nähte im Fallnahtbereich. Die Besonderheit dieser Elektrode ist, dass sie sich speziell im Montagebereich mit gleicher Stromstärke in allen Lagen, auch von oben nach unten, gut verschweißen lässt. Gute Spaltüberbrückung aufgrund des zähfließenden Schweißgutes. Leicht entfernbare Schlacke. Gutes Nahtaussehen.

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 11
DIN EN 499: E 38 0 RC 11
AWS A 5.1: E 6012

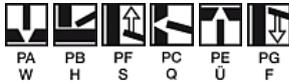
Grundwerkstoffe:

Allgemeine Baustähle: S 185 - S 355 J2
Schiffbaustähle: A, B, D
Kesselbleche: P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH
Stahlguss: 1.0420 (GS 38) - 1.0552 (GS 52)
Rohrstähle: L 210 - L 360
Feinbleche: EN 10130

Mechanische Gütewerte

Streckgrenze: 360 - 380 MPa
Zugfestigkeit: 450 - 600 MPa
Dehnung: >22 %
Kerbschlagarbeit: >47 J (0 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
100922	TS 91	ø 2,50 mm	350 mm
100923	TS 91	ø 3,25 mm	350 mm
100924	TS 91	ø 4,00 mm	350 mm