

**Rutilbasierte Elektrode  
TS 80**



**Eigenschaften:**

Sehr dick rutilbasiert umhüllte Stabelektrode zum Einsatz an hochbeanspruchten Schweißverbindungen im Stahlhoch-, Maschinen-, Kessel-, Behälter-, Schiff- und Rohrleitungsbau. Gute Schweißigenschaften bei Mehrlagenschweißungen, weist ausgezeichnete Klettereigenschaften auf, hat einen besonders ruhigen Lichtbogen und geringe Spritzverluste. Gut abdeckende, leicht entfernbare Schlacke. Besonders gut geeignet für Wurzel- und Zwangslagenschweißungen.

**Normbezeichnung:**

DIN EN ISO 2560-A: E 38 2 RB 12  
EN 499: E 38 2 RB 12  
AWS A5.1: E 6013

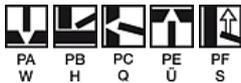
**Grundwerkstoffe:**

allgemeine Baustähle:  
S355N, S355M  
P355N, P355Q  
20MnNb6

**Mechanische Güterwerte**

Streckgrenze: >380 MPa  
Zugfestigkeit: 500 - 510 MPa  
Dehnung: 20 - 22 %  
Kerbschlagarbeit: > 47 J (-20 °C)

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
118025	TS 80	ø 2,50 mm	350 mm
118032	TS 80	ø 3,25 mm	350 mm