

**Rutilsaure Stabelektrode  
TS 75**



**Eigenschaften:**

Rutilsaure Stabelektrode zum Stoßverbinden von horizontalen und horizontal-vertikalen Kehlnähten, sowie von kohlenstoffarmen Stählen. Die Schweißnaht ist sehr glatt und feinschuppig. Sehr geringe Spritzerbildung und leicht entfernbar Schlacke.

**Normbezeichnung:**

DIN EN ISO 2560-A: E 42 4 RA 53  
EN 499: E 42 4 RA 53  
AWS A-5.1: E 7027

**Grundwerkstoffe:**

1.0035 – 1.0561, 1.0345, 1.0425,  
1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416

**Mechanische Güterwerte**

Streckgrenze: > 420 MPa  
Zugfestigkeit: 500 – 650 MPa  
Dehnung: 20 - 22 %  
Kerbschlagarbeit: > 47 J (- 40 °C)

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
10107540	TS 75	ø 4,00 mm	450 mm