

Inox-Mo-Elektrode
TS 45 Super



Eigenschaften:

Rutilumhüllte, hochlegierte Stabelektrode zum Verbindungsschweißen artgleicher, artähnlicher, korrosionsbeständiger Cr-Ni-Mo-Stähle und Stähle gleichen Typs mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt bei Betriebstemperaturen bis +400 °C. Sehr ruhiger, gut gerichteter Lichtbogen. Ausgezeichnete Zünd- und Wiedorzündeigenschaften. Besonders glatte Schweißnaht, keine Einbrandkerben, keine Spritzer, leicht entfernbar Schlacke, auf Hochglanz polierbares Schweißgut.

1.4430	Grundwerkstoffe:	Mechanische Gütewerte
Normbezeichnung: DIN EN ISO 3581-A: E 19 12 3 LR 12 DIN EN 1600: E 19 12 3 LR 12 AWS A 5.4: E 316 L-16	1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4420, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583	Streckgrenze: 320 - 350 MPa Zugfestigkeit: 550 MPa Dehnung: 25 - 35 % Kerbschlagarbeit: bis 70 J (RT)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
124632	TS 45 Super	ø 3,25 mm	350 mm