

**Fallaht-Elektrode
TS 45 Fall**



Eigenschaften:

Rutilumhüllte Stabelektrode zum Fallnaht-Schweißen nichtrostender, austenitischer Stähle. Schweißgut aus austenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt für Betriebstemperaturen von -60 °C bis +400 °C. Hervorragende Modellierbarkeit des Schweißgutes. Kein Verlaufen der Schlacke. Schweißen ohne Lochmuster im Material.

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 11
AWS A 5.4: E 316L-17

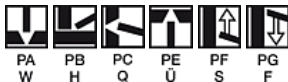
Grundwerkstoffe:

Nichtrostender, austenitischer Cr-Ni-Mo-Stahl,
z. B. 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4571, 1.4437,
1.4581, 1.4583

Mechanische Güterwerte

Streckgrenze: 360 MPa
Zugfestigkeit: 550 MPa
Bruchdehnung: 39 %
Kerbschlagarbeit: 75 J (bei -60 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
124720	TS 45 Fall	ø 2,00 mm	300 mm
124725	TS 45 Fall	ø 2,50 mm	300 mm
124732	TS 45 Fall	ø 3,25 mm	300 mm