

Universal-Reparaturelektrode für viele Anwendungen
TS 4400

- Einsetzbar für Reparaturschweißungen an rissgefährdeten und nicht bekannten Stählen durch die spezielle Legierungszusammensetzung mit hohen mechanischen Gütewerten
- Optimal geeignet zum Schweißen von Pufferlagen vor Hartauftragungen, da das Schweißgut die Materialspannung ausgleicht und Rissbildung verhindert
- Anwendbar zum Schweißen von Schwarz-Weiß-Verbindungen durch die spezielle Legierungszusammensetzung



Eigenschaften:

Sehr sauber brennender Lichtbogen, dadurch kaum Spritzerbildung an der Nahtoberfläche. Absolut sauberes Nahtaussehen, leicht entfernbare Schlacke. Ausgezeichnete mechanische Gütewerte durch die ausgewogen zusammengesetzte Legierung.

Einsatzbereiche:

Anwendbar für Schweißungen an Vergütungsstählen, rostbeständigen Cr-Stählen, Manganhartstählen und Panzerstählen sowie zum Schweißen von Pufferlagen, für Reparaturschweißungen an nichtbekannten Stählen und für Schwarz-Weiß-Verbindungen.

1.4431

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 3581-A: E 20 10 3 LR 12
DIN EN 1600: E 20 10 3 LR 12
AWS A 5.4: E 308 MoL-17

Grundwerkstoffe:

X6CrNiMoTi 12 2 (1.4571). DIN EN 10 088 mit S355J2G3
DIN EN 10 025, S355J2G3 DIN EN 10 025, S355 N DIN EN 10 113

Mechanische Gütewerte

Streckgrenze: >400 MPa
Zugfestigkeit: >620 MPa
Dehnung: >25 %
Kerbschlagarbeit: >55 J (+20 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
12410025	TS 4400	ø 2,50 mm	300 mm
12410032	TS 4400	ø 3,20 mm	350 mm