

**Niro-Super Elektrode  
TS 44 ZX®**



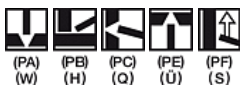
- Schweißen verzinkter Materialien ohne Nachverzinken, da spezielle Ummantelung Zinkabbrand verhindert
- Schweißen von vielen unterschiedlichen Materialien z. B. Stahl, VA, rissempfindlichen Bauteilen, Mischverbindungen, Stahl, Edelstahl etc. aufgrund spezieller Legierungsbestandteile
- In hohen Temperaturbereichen einsetzbar durch ausgezeichnete Wärme- und Zunderbeständigkeit bis +1.050 °C

**Eigenschaften:**

Rutilbasisch umhüllte Stabelektrode für schwer verschweißbare Stähle und zum Verbindungsschweißen von austenitischen mit ferritischen Stählen (Schwarz-Weiß-Verbindungen). Durch die spezielle Umhüllung lassen sich auch verzinkte Materialien gut verschweißen. Auch als Pufferlage bei Auftragsschweißungen geeignet. Das Schweißgut ist wärme- und zunderbeständig bis +1.050 °C, ausgezeichnet rissfest und zäh. Saubere, glatte und porenfreie Schweißraupen, keine Einbrandkerben. Vorzügliche Spaltüberbrückung, leicht entfernbare Schlacke.

<b>1.4459</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b> 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4571, 1.4580	<b>Mechanische Gütewerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b> DIN EN ISO 3581-A: E 23 12 2 LR 32 DIN EN 1600: E 23 12 2 LR 32 AWS: E 309 Mo 26		Streckgrenze: 350 - 460 MPa Zugfestigkeit: 550 - 650 MPa Dehnung: 25 % - 30 % Kerbschlagarbeit: 55 J

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
123020	TS 44 ZX®	ø 2,00 mm	300 mm
123025	TS 44 ZX®	ø 2,50 mm	300 mm
123032	TS 44 ZX®	ø 3,25 mm	350 mm
123040	TS 44 ZX®	ø 4,00 mm	350 mm