

**Zinnbronze-Stabelektrode
TS 10 K**



Eigenschaften:

Die TS 10 K Zinnbronze-Stabelektrode ist einsetzbar bei Verbindungsschweißungen von Kupfer und Kupferlegierungen, Zinnbronzen sowie an kupferplattierten Blechen. Sie wird ebenfalls eingesetzt für Auftragsschweißungen an artgleichen Werkstoffen, normalen Stählen, sowie an Stahlguss. Dickwandige Stähle sollten je nach Materialstärke vorgewärmt werden.

Normbezeichnung:

DIN 1733: EL-CuSn 7
AWS A 5.6/13 : E Cu Sn-C

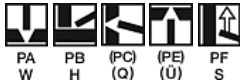
Grundwerkstoffe:

Kupfer und Kupferlegierungen, Zinnbronzen (Phosphorbronzen), kupferplattierte Bleche, Auftragsschweißungen an artgleichen Werkstoffen, an normalen Stählen und Stahlguss.

Mechanische Gütewerte

Streckgrenze:	180 MPa
Zugfestigkeit:	300 MPa
Dehnung:	25 %
Härte:	ca. 110 HB

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
151225	TS 10 K	ø 2,50 mm	350 mm
151232	TS 10 K	ø 3,25 mm	350 mm
151240	TS 10 K	ø 4,00 mm	450 mm