

Anwärm-Elektrode  
**Thermofix**



**Eigenschaften:**

Sonderelektrode zur punktgenauen Erwärmung von Metallteilen bis zu +3.500 °C. Ist die Alternative zu den herkömmlichen Autogenbrennern im Werkstatt- und Reparaturbereich. Liefert kein metallisches Schweißgut, sondern setzt nur Schlacke ab, die sich durch Bürsten oder Klopfen leicht entfernen lässt. Die Elektrode eignet sich zum Vorwärmen rissempfindlicher Werkstücke und zur Nachbehandlung von Schweißnähten. Sie wird auch angewandt zum Anwärmen bei Richt-, Biege- und Schmiedearbeiten sowie bei der Wärmebehandlung von Stählen, Schrauben, Bolzen, Lagern und Buchsen und bei Arbeiten auf Montage.

**Normbezeichnung:**

Sonderlegierung

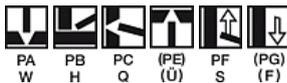
**Grundwerkstoffe:**

Eisen, Stahl, Kupfer, Aluminium und deren Legierungen

**Mechanische Gütewerte**

Stromstärke: Ø 3,25 mm = 100 - 150  
Ampère  
Ø 4,00 mm = 180 - 240  
Ampère  
Lichtbogenlänge 15 - 30 mm, senkrecht geführt

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

☐ + - DC (+/-)  
☐ - AC

Art.-Nr.	Bezeichnung	Stromstärke	Maße	Länge
162032	Thermofix	Ø 3,25 mm = 100 - 150 Ampère Ø 4,00 mm = 180 - 240 Ampère	Ø 3,25 mm	450 mm
162040	Thermofix	Ø 3,25 mm = 100 - 150 Ampère Ø 4,00 mm = 180 - 240 Ampère	Ø 4,00 mm	450 mm