

Autogen-Schweißstab
SA 400



Eigenschaften:

Schweißstab für das Verbindungsschweißen von niedriglegierten, warmfesten Kessel- und Rohrstählen mit Betriebstemperaturen bis +500 °C. Schweißverhalten zähfließend.

1.5425	Grundwerkstoffe:	Mechanische Güterwerte
Normbezeichnung:	1.0038 - 1.0570, 1.0305, 1.0405, 1.5415, 1.0345 - 1.0477, 1.0481	Streckgrenze: > 295 MPa Zugfestigkeit: 440 - 540 MPa Dehnung: > 18 % Kerbschlagzähigkeit: > 47 J (+20 °C)
DIN EN 12536: O I V AWS/ASME SFA.5.2: R 65		

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
203003	SA 400	ø 3,00 mm	1.000 mm