

## Autogen-Schweißstab **SA 300**



## Eigenschaften:

Schweißstab für das Verbindungsschweißen im Behälter- und Rohrleitungsbau. Zähfließendes Schweißverhalten.

	1.	621:

DIN EN 12536: 0 III DIN 8554: G III ASME/AWS A5.2: R60

Normbezeichnung:

## **Grundwerkstoffe:**

allgemeine Baustähle: S 185 - S 355 Rohrstähle: S 235 JR - S 275 J0

Kesselbleche: P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH

## Mechanische Gütewerte

Streckgrenze: > 310 MPa Zugfestigkeit: 410-560 MPa Dehnung: > 22 %

Kerbschlagarbeit: > 47 Joule (+20 °C)

ArtNr.	Bezeichnung	Maße	Länge
202002	SA 300	ø 2,00 mm	1.000 mm
202024	SA 300	ø 2,40 mm	1.000 mm
202003	SA 300	ø 3,00 mm	1.000 mm