

**Autogen-Schweißstab  
SA 200**



**Eigenschaften:**

Schweißstab für das Verbindungsschweißen im Behälter- und Rohrleitungsbau. Das Schweißverhalten dieses Stabes ist weniger dünnfließend und lässt sich porensicherer verschweißen als ein O I-Stab. Er ist somit besser geeignet zum Schweißen in Zwangspositionen.

<b>1.0459</b>	<b>Grundwerkstoffe:</b>	<b>Mechanische Güterwerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b>	allgemeine Baustähle: S 235 JR G2 bis S 275 JO	Streckgrenze: > 300 MPa
DIN EN 12536: O II	Rohrstähle: S 235 JR G2 bis S 275 JO	Zugfestigkeit: 390-440 MPa
DIN 8554: G II		Dehnung: > 20 %
ASME/AWS 5.2: R 45		Kerbschlagarbeit: > 50 J

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
201520	SA 200	ø 2,00 mm	1.000 mm
201530	SA 200	ø 3,00 mm	1.000 mm
201540	SA 200	ø 4,00 mm	1.000 mm
201550	SA 200	ø 5,00 mm	1.000 mm