

**Autogen-Schweißstab
SA 200**



Eigenschaften:

Schweißstab für das Verbindungsschweißen im Behälter- und Rohrleitungsbau. Das Schweißverhalten dieses Stabes ist weniger dünnfließend und lässt sich porensicherer verschweißen als ein O I-Stab. Er ist somit besser geeignet zum Schweißen in Zwangspositionen.

1.0459	Grundwerkstoffe: allgemeine Baustähle: S 235 JR G2 bis S 275 JO Rohrstähle: S 235 JR G2 bis S 275 JO	Mechanische Güterwerte Streckgrenze: > 300 MPa Zugfestigkeit: 390-440 MPa Dehnung: > 20 % Kerbschlagarbeit: > 50 J
Normbezeichnung: DIN EN 12536: O II DIN 8554: G II ASME/AWS 5.2: R 45		

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
201520	SA 200	ø 2,00 mm	1.000 mm
201530	SA 200	ø 3,00 mm	1.000 mm
201540	SA 200	ø 4,00 mm	1.000 mm
201550	SA 200	ø 5,00 mm	1.000 mm