

Autogen-Schweißstab
SA 100



Eigenschaften:

Schweißstab für das Verbindungsschweißen von Blechen und Rohren, dünnfließend.

Einsatzbereiche: Auspuffrohre, Geländerteile, Stahlrohrrahmen etc.

| | | |
|--|--|--|
| 1.1116 | Grundwerkstoffe: | Mechanische Güterwerte |
| Normbezeichnung: | allgemeine Baustähle: S 185 - S 355 | Streckgrenze: >260 MPa Zugfestigkeit: 360-450 MPa Dehnung: >20 % Kerbschlagarbeit: >35 Joule (+20 °C) |
| DIN EN 12536: O I DIN 8554: G I ASME/AWS 5.2: R 45 | | |

| Art.-Nr. | Bezeichnung | Maße | Länge |
|----------|-------------|-----------|----------|
| 201010 | SA 100 | ø 1,00 mm | 1.000 mm |
| 201020 | SA 100 | ø 2,00 mm | 1.000 mm |
| 201030 | SA 100 | ø 3,00 mm | 1.000 mm |
| 201040 | SA 100 | ø 4,00 mm | 1.000 mm |
| 201050 | SA 100 | ø 5,00 mm | 1.000 mm |
| 201060 | SA 100 | ø 6,00 mm | 1.000 mm |