

Zum Ausbessern von Rissen und Löchern
Reibelot



Eigenschaften:

Reibelot zum Ausbessern von Rissen und Löchern in Bauteilen aus Aluminium und Aluminium-Legierungen. Das Reibelot lässt sich durch Feilen und Schleifen gut nacharbeiten.
Das Reibelot findet seinen Einsatzbereich vorwiegend in der Karosserie-instandhaltung und bei der Oldtimerrestaurierung.

Anwendung:

Werkstückoberfläche erhitzen und Oxidschicht mit einer Edelstahlbürste entfernen. Aluminium so weit erhitzen, bis der Stab beim Berühren ohne Einwirken der Flamme selbst fließt, dann Reparaturstellen auffüllen. Zur Füllung der Lunker und Unebenheiten sollte der Werkstoff nochmals unter Hitze abgebürstet werden, bis eine Verbindung hergestellt ist. Danach die Verbindung wiederum erhitzen und weiter Material auftragen, bis der Riss geschlossen ist. Dabei ist immer darauf zu achten, dass eine gute Verbindung zwischen dem Untergrund und dem neu aufgetragenen Material besteht.

Normbezeichnung:

Sonderlegierung

Grundwerkstoffe:

Aluminium und Aluminium-Legierungen

Mechanische Güterwerte

Zugfestigkeit: 90 - 100 MPa
Schmelzbereich: +200 bis +340 °C

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
250008	Reibelot	ø 8,00 mm	500 mm