

**Kompakte MIG/MAG-Schweißanlage mit stufenloser Regelung**  
**Profi 300 Compact**



**Eigenschaften:**

- Kompakte MIG/MAG-Schutzgasschweißanlage mit WIG- und Elektroden-Schweißfunktion
- Integrierte HAC-Funktion sorgt in allen Lichtbogenbereichen für optimale Schweißbedingungen, tiefen Einbrand im Material und spritzerarmes Schweißen
- Umfassende Programmwahl für Stahl, Edelstahl, Aluminium und CuSi3 (MIG-Löten) und Fülldrähte
- Optimale Synchronisierung der Schweißparameter durch Einhandbedienung
- Individuelle Schweißparameter in Job-Funktion abrufbar
- Intelligente Steuerung für 2-Takt-, 4-Takt- und Bi-Level-Funktion
- Konstanter Transport des Schweißdrahtes durch einen hochwertigen 4-Rollen-Antrieb
- Sicherung gegen Überbeanspruchung durch Überlastungsschutz
- Zertifizierter WPS-Katalog nach DIN EN 1090 zur Erstellung einer WPS optional erhältlich (siehe „Optionales Zubehör“)
- Geschützte Elektronik durch innovative Kühlung

**Schweißbare Materialien:**

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium
- Aluminiumlegierungen
- Hoch- und höchstfeste Karosseriebaustähle

**Lieferumfang:**

- Schlauchpaket TB 38 K Profi
- Masseanschluss-Garnitur
- Flaschendruckminderer Argon/CO2
- Adapter für Schutzgas-Drahtspulen
- Fahrwagen

**Einsatzbereiche:**

- Maschinenbau
- Schiffbau
- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Metall-, Stahl- und Edelstahlbau
- Chemieanlagenbau
- Klima- und Lüftungsbau
- Montage



#### Technische Daten

Netzspannung:	3 x 400 V ( ±15 %)
Netzfrequenz:	50 – 60 Hz
Netzsicherung:	16 A (träge)
Max. Leistungsaufnahme:	10,3 kVA
Effektive Leistungsaufnahme:	6,1 kVA
Effektiv aufgen. Nennstrom:	8,8 A
Regelbereich (MIG/MAG):	5 A – 300 A
Regelbereich (WIG):	10 A – 250 A
Regelbereich (Elektrode):	10 A – 250 A
Drosseleinstellung:	stufenlos
Einschaltdauer MIG/MAG:	35 % (40 °C) - 300 A / 29,0 V 60 % (40 °C) - 230 A / 25,5 V 100 % (40 °C) - 200 A / 24,0 V
Einschaltdauer WIG:	40 % (40 °C) - 250 A / 30,0 V 60 % (40 °C) - 220 A / 28,8 V 100 % (40 °C) - 190 A / 27,6 V
Einschaltdauer Elektrode:	50 % (40 °C) - 250 A / 20,0 V 60 % (40 °C) - 240 A / 19,6 V 100 % (40 °C) - 210 A / 18,4 V
Schaltstufen:	stufenlos
Lichtbogenzündung (WIG DC):	Lift-Arc
Leistungsfaktor:	0,96
Leerlaufspannung:	53 V
Drahtgeschwindigkeit:	1,0 – 20,0 m/min.
Drahtrollendurchmesser:	max. 300 mm / 15 kg
Materialstärke:	0,8 - 10,0 mm
Drahtdurchmesser (optional):	0,8 – 1,2 mm
Drahtdurchmesser (serienmäßig):	0,8 – 1,2 mm
Drahtvorschub:	4 Rollen
Gerätekühlung:	F (Lüfter)
Brennerkühlung:	Gas (optional Wasser)
Schutzart:	IP 23 S
Netzstecker:	CEE 400 V/ 16 A, 3p+N+PE
Schweißbare Elektroden:	Ø 1,6 – 5,0 mm
Isolierstoffklasse:	H (180 °C)
Betriebstemperatur:	-10 °C bis +40 °C
Länge:	560 mm
Breite:	280 mm
Höhe:	390 mm
Gewicht:	23 kg
Optimiert für DIN EN 1090:	Anzeige, WPS-Katalog optional

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung
46006503	Profi 300 Compact	inkl. Zubehörset (3 m) - Version: Deutschland
46006504	Profi 300 Compact	inkl. Zubehörset (4 m) - Version: Deutschland
46006505	Profi 300 Compact	inkl. Zubehörset (5 m) - Version: Deutschland



**Optionales Zubehör:**

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung	Inhalt	Maße	Länge	Anschluss	Querschnitt
460065-3	Zertifizierter WPS-Katalog nach DIN EN 1090		Broschüre, gebunden				
460065-2	Wasserkühleinheit für Profi 300 Compact und Compact Multi-Puls						
4081381-1	Schlauchpaket TB 38 WK Profi	geschraubt			3 m		
4081381-4	Schlauchpaket TB 38 WK Profi	geschraubt			4 m		
414036-5	Schlauchpaket TB 38 WK „Profi“, mit Brennerfernregelung				3 m		
414036-6	Schlauchpaket TB 38 WK „Profi“, mit Brennerfernregelung				4 m		
502023	Elektrodenhalter-Garnitur				3 m	400 A	
502024	Elektrodenhalter-Garnitur				4 m	400 A	
502081	Masseanschluss-Garnitur				5 m	400 A	50 mm <sup>2</sup>
400221	Drahtvorschubrolle Stahl		2 Stck.	0,8 + 1,0 mm			
400222	Drahtvorschubrolle Stahl		2 Stck.	1,0 + 1,2 mm			
400223	Drahtvorschubrolle Alu		2 Stck.	1,0 + 1,2 mm			
400224	Drahtvorschubrolle perforiert		2 Stck.	1,0 + 1,2 mm			
418705	WIG Schlauchpaket SR 26				4 m		