

Hochleistungs-WIG-AC/DC-Schweißanlage mit Wasserkühleinheit
Power-TIG 502 AC/DC

- **Modernste Funktionen - Garantiert optimale Ergebnisse bei allen WIG-Anwendungen**
- **Industriequalität - Robuste, hochwertige Bauteile garantieren störungsfreien Einsatz der Anlage**
- **Anwendungsoptimierte Menüführung - Schnelles Verändern der Schweißparameter**
- **Verschiedene AC Wellenformen zum Aluminiumschweißen - Positive Beeinflussung des Schweißprozesses**
- **Übersichtlich und selbsterklärend**



Eigenschaften:

- WIG-AC/DC-Inverterschweißanlage zum WIG- und E-Handschiessen, Fugenhobeln
- Modernste Steuerelektronik und Bedienfunktionen
- WIG-Schlauchpaket mit Up/Down-Regelung
- 50 Jobs abspeicherbar
- Prozessorgesteuertes Kühlsystem reduziert Verschleiß, Lärmemission und Energieverbrauch
- Zuverlässiges Gerät für den Innen- und Außeneinsatz (IP 23)
- Stabiler, standfester Fahrwagen
- 400 V Drehstromanschluss
- Optional: Fußfernregler

Schweißbare Materialien:

- Stahl
- Hochlegierte Stähle
- Aluminiumlegierungen
- Kupferlegierungen
- Messinglegierungen

Lieferumfang:

- WIG-Schlauchpaket SR 18
- Fahrwagen
- Wasserkühleinheit T12
- Masseanschluss-Garnitur, 400 A
- Druckminderer „Ar/Co2“
- „Wigstar“-Longlife

Einsatzbereiche:

- Stahl- und Metallbau
- Formen- und Behälterbau
- Fassadenbau
- Großküchenanlagenbau
- Getränke- und Lebensmittelbranche
- Tank- und Schiffsbau
- Motoreninstandsetzung
- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Kraftwerkanlagenbau
- Schienenfahrzeugbau
- Reparatur und Instandhaltung



Technische Daten

Netzspannung:	3 x 400 V (±15 %)
Netzfrequenz:	50 – 60 Hz
Netzsicherung:	32 A (träge)
Max. Leistungsaufnahme:	25,5 kVA
Effektive Leistungsaufnahme:	15,0 kVA
Effektiv aufgen. Nennstrom:	21,7 A
Regelbereich (WIG):	5 A – 500 A
Regelbereich (Elektrode):	10 A – 500 A
Drosseleinstellung:	fest eingestellt
Einschaltdauer WIG:	30 % (40 °C) - 500 A / 40,0 V 60 % (40 °C) - 370 A / 34,8 V 100 % (40 °C) - 340 A / 33,6 V
Einschaltdauer Elektrode:	30 % (40 °C) - 500 A / 30,0 V 60 % (40 °C) - 380 A / 25,2 V 100 % (40 °C) - 340 A / 23,6 V
Schaltstufen:	stufenlos
Lichtbogenzündung (WIG DC):	HF/LIFT-ARC
Lichtbogenzündung (WIG AC):	HF/LIFT-ARC
Leistungsfaktor:	0,92
Leerlaufspannung:	81 V
Gerätekühlung:	F (Lüfter)
Brennerkühlung:	Wasser
Schutzart:	IP 23
Netzstecker:	CEE 400 V / 32 A
Schweißbare Elektroden:	1,6 – 6,0 mm
Isolierstoffklasse:	H (180 °C)
Betriebstemperatur:	-10 °C bis + 40 °C
Länge:	1.200 mm
Breite:	670 mm
Höhe:	1.010 mm
Gewicht:	119 kg
S-Zeichen:	ja

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung
45009004	Power-TIG 502 AC/DC	inkl. Zubehörset (4 m)
45009008	Power-TIG 502 AC/DC	inkl. Zubehörset (8 m)

Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Länge	Anschluss	Querschnitt
418250	WIG-Ordnungssystem SR17/SR26	44-tlg.			
502023	Elektrodenhalter-Garnitur		3 m	400 A	
502024	Elektrodenhalter-Garnitur		4 m	400 A	
502025	Elektrodenhalter-Garnitur		5 m	400 A	
502034	Masseanschluss-Garnitur		4 m	400 A	50 mm ²
502035	Masseanschluss-Garnitur		5 m	400 A	50 mm ²
502113	Masseanschluss-Garnitur		3 m	400 A	35 mm ²
502114	Masseanschluss-Garnitur		4 m	400 A	35 mm ²
502115	Masseanschluss-Garnitur		5 m	400 A	35 mm ²
G400013-1	Fußfernregler		5 m		