

Hightech-WIG-Inverterschweißanlage  
**Power-TIG 172**

- **Modernste Funktionen**
- **Selbsterklärende Menüführung**
- **Inklusive serienmäßigem WIG-Schlauchpaket mit UP/Down-Regelung**
- **Mit Hochfrequenz-Puls-Lichtbogen/Synergic-Puls**
- **Perfekte Dünnblech-Verarbeitung durch „Multi-Tack“**
- **Höhere Arbeitsgeschwindigkeit und präzises Heften dank „Quick-Start“, „Quick-Spot“- Funktion**



**Eigenschaften:**

- Tragbare WIG-Schweißanlage mit 170 Ampere Leistung und modernster Invertertechnik im DC-Bereich und Elektrodenhandschweißen
- Mikroprozessor-Steuerung für technisch und optisch perfekte Ergebnisse
- 230 Volt Anschluss mit Thermoschutz gegen Überlastung
- Hochfrequenz-Lichtbogen bis 2.500 Hz für ein gut modellierbares, zähfließendes Schmelzbad- auch in Zwangslagen
- Einfachste Bedienung durch automatische Funktionen und Speicher für 50 Parameter-Kombinationen
- Vielfältige Einstellmöglichkeiten, wie z.B.: Standard-, Puls- und synergisches Puls-Schweißen
- Kompakte Bauform für den mobilen Einsatz und geringes Gewicht - nur 8,6 kg
- Sicherer Einbrand durch hochfrequenten Puls
- Hohe Einschaltdauer von 50 % bei + 40°C

**Sonderfunktionen:**

- Synergic-Puls: automatische Anpassung aller Schweißparameter an die vorgewählte Schweißstromstärke
- Quick-Start: schnellere Startzeiten beim WIG-Schweißen
- Multi-Tack-Lichtbogen mit einstellbaren Abkühlphasen, durch weniger Stauwärme und reduzierter Materialverzug beim WIG-Schweißen
- Dynamic-Arc: aktive Lichtbogenregelung für perfekte Nähte beim WIG-Schweißen
- Quick-Spot: sauberes Heftschweißen mit immer gleicher Punktform ohne Materialverzug
- Hot-Start / Arc-Force / Anti-Stick für müheloses E-Schweißen

**Schweißbare Materialien:**

- Stahl
- Edelstahl
- Kupferlegierungen
- Messinglegierungen

**Lieferumfang:**

- WIG-Schlauchpaket SR 17
- Masseanschluss-Garnitur 400 A
- Druckminderer „Ar/Co2“
- „Wigstar“-Longlife

**Einsatzbereiche:**

- Edelstahlverarbeitung
- Bauschlossereien
- Geländerbau
- Behälterbau
- Montage
- Anlagenbau
- Fischereianlagenbau
- Reparatur und Instandhaltung



#### Technische Daten

Netzspannung:	1 x 230 V (±15 %)
Netzfrequenz:	50 – 60 Hz
Netzsicherung:	16 A träge
Max. Leistungsaufnahme:	5,8 kVA
Effektive Leistungsaufnahme:	3,7 kVA
Effektiv aufgen. Nennstrom:	16,0 A
Regelbereich (WIG):	5 A – 170 A
Regelbereich (Elektrode):	10 A – 140 A
Einschaltdauer WIG:	40 % - 170 A / 16,8 V 60 % - 150 A / 16,0 V 100 % - 130 A / 15,2 V
Einschaltdauer Elektrode:	40 % - 140 A / 25,6 V 60 % - 120 A / 24,8 V 100 % - 100 A / 24,0 V
Schaltstufen:	stufenlos
Lichtbogenzündung (WIG DC):	HF/LIFT-ARC
Leistungsfaktor:	0,73
Leerlaufspannung:	53 V
Gerätekühlung:	F (Lüfter)
Brennerkühlung:	Gas
Schutzart:	IP 23 S
Netzstecker:	Schuko
Schweißbare Elektroden:	1,6 – 3,25 mm
Isolierstoffklasse:	H
Betriebstemperatur:	-10 °C bis +40 °C
Länge:	400 mm
Breite:	160 mm
Höhe:	260 mm
Gewicht:	8,6 kg
S-Zeichen:	ja

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung
45002104	Power-TIG 172	inkl. Zubehörset (4 m) - Version: Deutschland

#### Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung	Inhalt	Länge	Anschluss	Querschnitt
418708-1	WIG-Schlauchpaket SR 17	inkl. Brennerfernregelung U/D		8 m		
418255	WIG-Ordnungssystem „Mini“		29-tlg.			
G400013-1	Fußfernregler			5 m		
502020	Elektrodenhalter-Garnitur			3 m	200 A	
502021	Elektrodenhalter-Garnitur			4 m	200 A	
502022	Elektrodenhalter-Garnitur			5 m	200 A	
502077	Masseanschluss-Garnitur			4 m	200 A	25 mm <sup>2</sup>
502078	Masseanschluss-Garnitur			5 m	200 A	25 mm <sup>2</sup>