

Sehr kompakte WIG-Schweißanlage mit starker Performance
Power-TIG 162

- WIG-DC-Pulsanlage mit modernster Invertertechnik
- Praktische Spot-Funktion für ideale Heftpunkte
- Inkl. Transportkoffer – ideal für die Montage
- Serienmäßig: WIG-Schlauchpaket mit Up/Down-Regelung



Eigenschaften:

- Professionelle Schweißnähte mit einfachster Bedienung
- WIG-Pulslichtbogen für geringen Verzug und Zwangslagen
- Hochfrequenter Puls für Dünnbleche und druckvollen Lichtbogen für eine erhöhte Schweißgeschwindigkeit
- WIG-Synergic-Puls, Einknopfbedienung zum automatischen Anpassen der Pulsparameter an die Stromstärke
- Gut geeignet zum Elektrodenschweißen, automatische Hot-Start-, Arc-Force- und Anti-Stick-Funktion
- Geringes Gewicht – nur 5,8 kg

Sonderfunktionen:

- Puls-Funktion: umfangreich einstellbar für Schweißnähte in Profi-Qualität
- Quick-Spot-Funktion für perfekte Heftschweißpunkte mit hoher Wiederholgenauigkeit
- WIG- Schlauchpaket mit Up/Down-Brennerfernregelung: ideal für den mobilen Einsatz auf Baustellen und bei Montagetätigkeiten
- HF-Zündung garantiert einen absolut zuverlässigen und schnellen Lichtbogenstart

Schweißbare Materialien:

- Stahl
- Edelstahl
- Kupferlegierungen
- Messinglegierungen

Lieferumfang:

- WIG-Schlauchpaket SR 17
- Masseanschluss-Garnitur
- Druckminderer „Ar/Co2“
- „Wigstar“-Longlife
- Transportkoffer

Einsatzbereiche:

- Edelstahlverarbeitung
- Bauschlossereien
- Geländerbau
- Instandhaltung und Reparatur
- Behälterbau
- Montage
- Garten- und Landschaftsbau



Technische Daten

Netzspannung:	1 x 230 V (±15 %)
Netzfrequenz:	50 – 60 Hz
Netzsicherung:	16 A träge
Max. Leistungsaufnahme:	6,4 kVA
Effektive Leistungsaufnahme:	3,5 kVA
Effektiv aufgen. Nennstrom:	15,4 kVA
Regelbereich (WIG):	5 A – 160 A
Regelbereich (Elektrode):	5 A – 140 A
Einschaltdauer WIG:	25 % - 160 A / 16,4 V 60 % - 120 A / 14,8 V 100 % - 100 A / 14,0 V
Einschaltdauer Elektrode:	30 % - 140 A / 25,6 V 60 % - 115 A / 24,6 V 100 % - 100 A / 24 V
Schaltstufen:	stufenlos
Lichtbogenzündung (WIG DC):	HF/LIFT-ARC
Leerlaufspannung:	54 V
Verminderte Leerlaufspannung:	10 V
Gerätekühlung:	F (Lüfter)
Brennerkühlung:	Gas
Schutzart:	IP 23 S
Netzstecker:	Schuko
Schweißbare Elektroden:	1,6 – 3,25 mm
Isolierstoffklasse:	B (130 °C)
Betriebstemperatur:	-10 °C bis +40 °C
Länge:	360 mm
Breite:	120 mm
Höhe:	210 mm
Gewicht:	5,8 kg
S-Zeichen:	ja

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung
45001104	Power-TIG 162	inkl. Zubehörset (4 m) - Version: Deutschland

Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung	Inhalt	Maße	Länge	Anschluss	Querschnitt	Tragfähigkeit
418707-1	WIG-Schlauchpaket SR 17	inkl. Brennerfernregelung U/D			8 m			
418255	WIG-Ordnungssystem „Mini“		29- tlg.					
502020	Elektrodenhalter-Garnitur				3 m	200 A		
502021	Elektrodenhalter-Garnitur				4 m	200 A		
502022	Elektrodenhalter-Garnitur				5 m	200 A		
502077	Masseanschluss-Garnitur				4 m	200 A	25 mm ²	
502078	Masseanschluss-Garnitur				5 m	200 A	25 mm ²	
461001	Universal-Fahrwagen			675 x 810 x 470 mm				15 kg