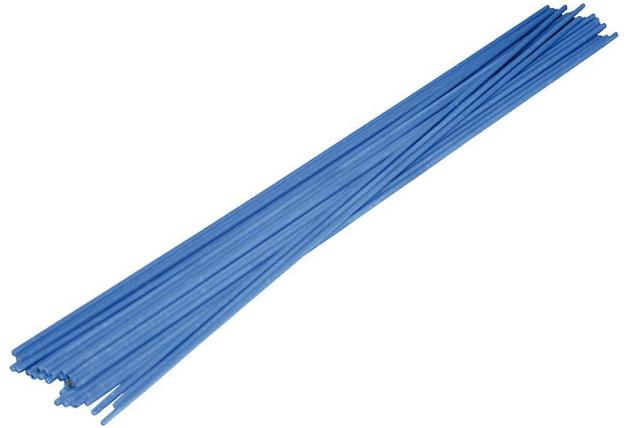


Hochfest-Spezialhartlot
NS 10 F



Eigenschaften:

Neusilber-Legierung mit ausgezeichneten Fließeigenschaften für hochbeanspruchte Verbindungen, sparsam und ohne Nachbearbeitung.
Einsatzmöglichkeiten: Im Armaturen- und Gerätebau, in der Maschinenindustrie, in Schlossereien, im Automobil- und Karosseriebau oder auch in der Stahlmöbelindustrie.
Anwendung: Brenner auf neutrale Flamme einstellen. Werkstück von Verunreinigungen gut säubern. Lötstelle auf Arbeitstemperatur vorwärmen. Stabspitze ansetzen und Lot verlaufen lassen.

2.0711	Grundwerkstoffe:	Mechanische Güterwerte
Normbezeichnung:	Stahl, Nickellegierungen, Werkzeugstähle, Gusseisen, Temperguss, Hartmetalle, Kupfer und Kupferlegierungen	Zugfestigkeit: bis 800 MPa Dehnung: > 20 % Schmelzbereich: + 890 °C bis + 900 °C
EN ISO 3677: B-Cu 48 Zn Ni (Si) DIN EN 1044: Cu 305		

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	Länge
230125	NS 10 F	ø 2,50 mm	500 mm