

Spezieller Schweißdraht für rostfreie, warmfeste Stähle

MSG Inomax 4

- **Stabil brennender Lichtbogen und erheblich weniger Schweißspritzer durch niob-stabilisiertes Schweißgut**
- **Bessere Drahtförderung und optimale Stromübertragung zum Schweißdraht durch die matt gezogene, rauere Drahtoberfläche**
- **Gleichmäßigere Struktur und geringer konkaver Aufbau der Schweißnaht durch spezielle niob-stabilisierte Legierung und die rauere Oberfläche**



Eigenschaften:

Die matt gezogene, rauere Oberfläche bringt zwei deutliche Vorteile:

- Bessere Drahtförderung durch höhere Haftreibung an den Vorschubrollen
- Weniger Kontaktunterbrechungen in der Stromdüse, da vorhandene Fremdstoffablagerungen wie Ziehwachse und Oxide nicht am Einlass der Stromdüse abgestreift, sondern mittransportiert und im Lichtbogen verbrannt werden

Einsatzbereiche:

- Lebensmittelverarbeitende Betriebe wie Molkereien, Schlachthöfe, Brauereien, Getränkehersteller und Großbäckereien
- Kläranlagen und Rohrleitungsbau
- Tank- und Fahrzeugbau
- Alle edelstahlverarbeitenden Betriebe

1.4576

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 14343-A : G 19 12 3 Nb Si
EN 12072 - G 19 12 3 Nb Si

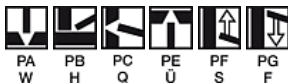
Grundwerkstoffe:

1.4583, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581,
1.4435,
1.4408, 1.4404, 1.4301, 1.4306, 1.4308

Mechanische Gütewerte

Streckgrenze: 215 - 350 MPa
Zugfestigkeit: 510 - 550 MPa
Dehnung: 25 - 30 %
Kerbschlagarbeit: 40 J (+20 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

☐+ DC (+)

Art.-Nr.	Inhalt	Maße	Spulenart	ME
321008	5 kg	ø 0,80 mm	D-200	kg
320808	15 kg	ø 0,80 mm	K-300	kg
321010	5 kg	ø 1,00 mm	D-200	kg
320810	15 kg	ø 1,00 mm	K-300	kg
320812	15 kg	ø 1,20 mm	K-300	kg