

**Basische Fülldrahtelektrode
MSG F-800**



Eigenschaften:

Dieser Fülldraht hat ein basisches Schweißverhalten. Das Schweißgut besitzt sehr hohe mechanische Gütewerte. Der MSG F-800 eignet sich sehr gut zum Schweißen von höher gekohlten Stählen. Die Schweißnähte sind porenfrei und die anhaftende Schlacke ist leicht zu entfernen.

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 17632-A: T 46 6 B M3 H5
DIN EN 758: T 46 6 B M 3 H5
ASME IIC SFA 5.20/AWS A 5.20: E 71T - 5MJ
H4

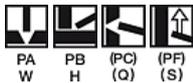
Grundwerkstoffe:

Baustähle: S 185, S 235 JR - S 355 K2G4
Kesselstähle: P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH,
P 355 GH
Rohrstähle: L 240 NB - L 445 NB, L 240 NB -
L 445 NB
X 42, X 46, X 52, X 60, X 65
Feinkornbaustähle: P 275 N, NH, NL1, NL2-
P460 N, NH, NL1, NL2
Schiffbaustähle: A, B, D, E und A32, 36 bis F40
Stahlguss: GS-38, GS-45, GS-52

Mechanische Gütewerte

Streckgrenze: 480 MPa
Zugfestigkeit: 580 MPa
Bruchdehnung: 28 %
Kerbschlagarbeit: 60 Joule (-60 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
303012	MSG F-800	15 kg	ø 1,20 mm	K-300

Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen