

**HA-Fülldraht**  
**MSG F-600 DUR**



**Eigenschaften:**

Fülldraht zum Schweißen von Hartauftragungen. Dieser Draht lässt sich mit sehr niedriger Ampèrezahl und wenig Schweißspritzern optimal verschweißen, dadurch ist die Aufmischung mit Grundwerkstoff sehr gering. Der ruhig und stabil brennende Lichtbogen eignet sich gut für Auftragsschweißungen an Schneiden und Kanten. Bei sehr rissempfindlichen Bauteilen ist das Aufschweißen von Puffertagen z. B. mit MSG 23 oder TS 23 empfehlenswert. Das Schweißgut ist nur durch Schleifen bearbeitbar.

**Normbezeichnung:**

DIN EN 14700: T Fe 2  
DIN 8555: MSG 6-GF - 60 GP

**Grundwerkstoffe:**

Auftragsschweißungen an Maschinenteilen aus Baustahl und Manganhartstahl wie z.B. Schlaghämmer, Mischarme, Spannbacken, Prallplatten, Kaltschmiedmaschinen und Rollergänge.

**Mechanische Gütewerte**

Härte: 60 HRC (3. Lage)

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

 DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
340011	MSG F-600 DUR	15 kg	ø 1,00 mm	K-300
340012	MSG F-600 DUR	15 kg	ø 1,20 mm	K-300

**Optionales Zubehör:**

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen