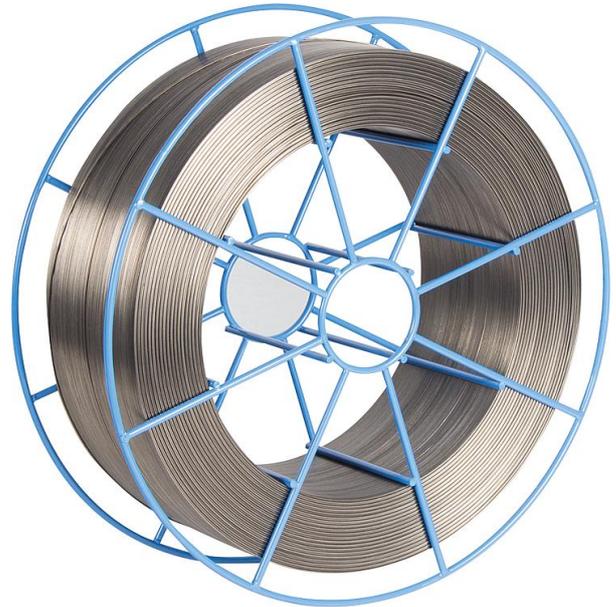


**Fülldrahtelektrode mit rutiler Schlacken-
charakteristik für das MAG-Schweißverfahren**
MSG F-416



Eigenschaften:

MSG-F 416 eignet sich für das MAG-Schweißen von unstabilisierten und stabilisierten, korrosionsbeständigen CrNiMo-Stählen. Die entstehende Schlackenabdeckung lässt sich auch bei Kehlnähten und aus spitzen Winkeln sehr leicht entfernen. Die Nähte sind fein gezeichnet und die Nahtübergänge frei von Einbrandkerben. Daher und aufgrund von nur leichter Anlauffärbung der Nähte geringer Aufwand beim Beizen.

1.4430	Grundwerkstoffe: 1.4401; 1.4404; 1.4406; 1.4571; 1.4583	Mechanische Güterwerte
Normbezeichnung: DIN EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L R M 3 - T 19 12 3 L R C 3 DIN EN 12073:T 19 12 3 R M 3 - T 19 12 3 R C 3 ASME II C SFA 5.22/ AWSA 5.22: E 316 LTO-4- E 316		Streckgrenze: 490 MPa Zugfestigkeit: 600 MPa Bruchdehnung: 32 % Kerbschlagarbeit: 40 Joule (-60 °C)

Schweißpositionen



Stromart/Polung:

DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
320452	MSG F-416	15 kg	ø 1,20 mm	K-300