

**Fülldrahtelektrode mit rutiler Schlacken-  
charakteristik für das MAG-Schweißverfahren**  
**MSG F-409**



**Eigenschaften:**

Geeignet für das Verbindungsschweißen hochlegierter und unlegierter Stähle, ferner für das Schweißen von Pufferlagen an CrNiMo-plattierten Blechen, zunderbeständig bis +1.000 °C. Der MSG F-409 zeichnet sich durch äußerst angenehmes und nahezu spritzerfreies Schweißverhalten aus. Feine Nahtzeichnung, sehr leichte Schlackenentfernbarkeit, flache kerbfreie Nähte und saubere Nahtoberfläche sind als besondere Merkmale hervorzuheben. Das Schweißgut ist extrem rissicher, daher gute Eignung auch für Pufferlagen an hochgekohten, schweißkritischen Stahlsorten. Durch Mo-Zusatz wird die Wärmefestigkeit erhöht und die Korrosionsbeständigkeit verbessert.

<b>1.4459</b>	<b>Mechanische Gütewerte</b>
<b>Normbezeichnung:</b>	Streckgrenze: 590 MPa
DIN EN ISO 17633-A: T 23 12 2 CPM 1	Zugfestigkeit: 760 MPa
T 23 12 2 LPC 1	Bruchdehnung: 32 %
DIN EN 12073: T 23 12 2 LRM3 - T 23 12 2	Kerbschlagarbeit: 50 Joule (+20 °C)
LRC 3	
ASME IICSA 5.22/ AWSA 5.22: ER309	
LMoTO-4- E309LMoTO-1	

**Schweißpositionen**



**Stromart/Polung:**

DC (+)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Maße	Spulenart
320472	MSG F-409	15 kg	ø 1,20 mm	K-300

**Optionales Zubehör:**

Art.-Nr.	Bezeichnung
370001	Adapter D-300 für Schutzgas-Drahtspulen